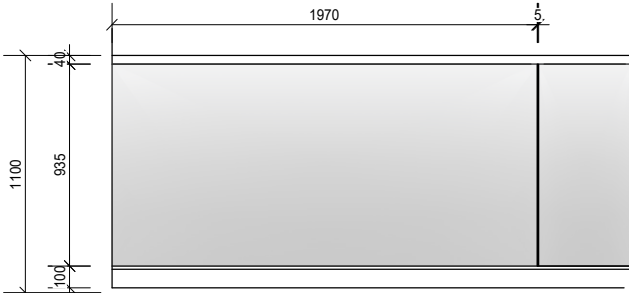
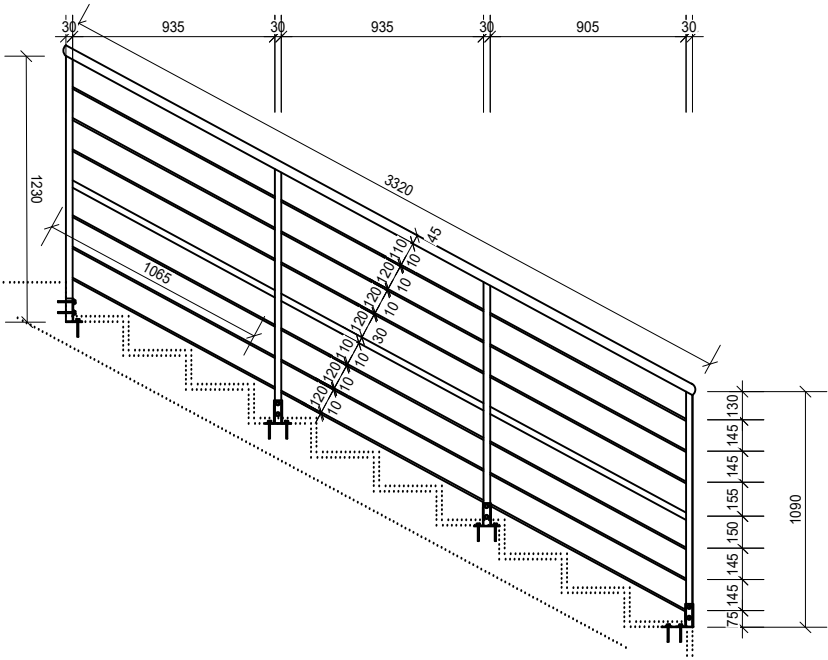


VÝPIS ZÁBRADLÍ					1
OZN.	SCHÉMA	POPIS	POČET		
			1.NP	2.NP	CELKEM
Z 01		Zábradlí, galerie, celk. výška 1,1m Typ: zábradlí s výplní z čirého tvrzeného skla (ESG), bez svislých sloupků Rozměr tabule skla: 1970 × 935 mm (šířka × výška) Sklo: bezpečnostní čisté ESG, čiré, tloušťka 8–10 mm Spodní konstrukce: hliníkový profil typu U (např. 60×50 mm), eloxovaný, pro kotvení skla zespodu Horní zakončení: kruhové madlo Ø 42 mm z nerezové oceli AISI 304 (interiér) nebo AISI 316 (exteriér) Uchycení skla: suché zasklívání – klínování nebo těsnění + přitlačné lišty, možnost silikonového tmelu Vzhled: celoskleněné provedení bez ráků. Zábradlí jsou navržena podle norem ČSN 74 3305 (ochranná zábradlí), ČSN EN 1991-1-1 (zatížení konstrukcí – Eurokód 1), ČSN 73 4130 (schodiště a šikmé rampy) a případně vyhlášky č. 398/2009 Sb. (bezbariérové užívání staveb).	-	6	6
Z 02		Zábradlí hlavního schodiště Typ: ocelové zábradlí se svislými stojkami, madlem a výpletem z ocelových táhel Výška zábradlí: 1100 mm od nášlapné hrany schodišťového stupně Stojky: ocelové kruhové profily Ø 30 mm, kotvené chemickou kotvou do ŽB schodiště Rozteč stojek: dle normy max. 120 mm, přesně podle konkrétního projektu Madlo: kruhový ocelový profil Ø 40 mm, navařený nebo napojený na stojky Středová horizontální výztuha: kruhový ocelový profil Ø 30 mm (shodný se stojkami), umístěný zhruba v polovině výšky zábradlí Výplet: vodorovná ocelová táhla Ø 10 mm (plné nebo lanko), pravidelně rozvržená mezi madlo, středovou výztuhu a základnu Materiál: ocel (S235 nebo S355), povrchová úprava žárový zinek nebo komaxit Uchycení: chemická kotva do železobetonové konstrukce schodiště Ve 2.NP stejná konstrukce zábradlí u vrchní podesty - délka 1,7m Na schodišťových stěnách osazeno madlo. Zábradlí jsou navržena podle norem ČSN 74 3305 (ochranná zábradlí), ČSN EN 1991-1-1 (zatížení konstrukcí – Eurokód 1), ČSN 73 4130 (schodiště a šikmé rampy) a případně vyhlášky č. 398/2009 Sb. (bezbariérové užívání staveb).	1	1	2

VEŠKERÉ ROZMĚRY PRVKŮ MUSÍ BÝT PŘED VÝROBOU OVĚŘENY NA STAVBĚ. TENTO DOKUMENT NENÍ DÍLENSKOU DOKUMENTACÍ.